MEMORIAL DESCRITIVO

Coletor de Dados CK65



Introdução

Este memorial descritivo tem como objetivo detalhar o coletor de dados móvel CK65, utilizado em operações de logística, armazenagem, manufatura, inventário, movimentação de materiais e rastreabilidade. O equipamento foi desenvolvido para aplicações industriais que exigem mobilidade, captura de dados em tempo real e elevada resistência operacional.

Especificações Técnicas

• Tipo de equipamento: Coletor de dados móvel industrial (Mobile Computer).

• Modelo: CK65.
• Sistema operacional: Android Enterprise com plataforma Mobility Edge.
• Processador: Qualcomm Snapdragon Octa-Core.
• Tela: Touchscreen colorida de 4 polegadas WVGA.
• Métodos de entrada: Tela touchscreen e teclado físico alfanumérico ou numérico.
• Tecnologia de leitura: Scanner integrado 1D e 2D de alto desempenho.
• Alcance de leitura: Até 24,3 metros (80 pés), dependendo da configuração do scanner FlexRange XLR.
• Conectividade: Wi-Fi, Bluetooth e comunicação em tempo real com sistemas corporativos.
• Bateria: 7.000 mAh de alta capacidade.
• Autonomia: Até 28 horas de operação contínua.
• Grau de proteção: IP65 e IP68.
• Resistência a quedas: Até 3 metros sobre concreto.

Componentes Principais

• Tela touchscreen industrial.
• Teclado físico para entrada de dados.

• Módulo integrado de leitura de códigos de barras.
• Bateria recarregável de alta capacidade.
• Módulo de comunicação sem fio (Wi-Fi e Bluetooth).
• Processador e memória embarcados.
• Estrutura reforçada para ambientes industriais.
• Sistema operacional Android corporativo.

Funcionalidades e Benefícios

• Captura de dados em tempo real diretamente no local da operação.
• Leitura rápida de códigos de barras 1D e 2D.
• Integração com sistemas ERP, WMS, MES e aplicações corporativas.
• Redução de erros de inventário e apontamentos manuais.
• Maior produtividade em operações logísticas e produtivas.
• Longa autonomia de bateria para operação durante todo o turno.
• Alta resistência para ambientes industriais severos.
• Suporte a processos de rastreabilidade, armazenagem, recebimento, expedição e produção.

Processo de Operação

• Realizar login no sistema corporativo instalado no equipamento.
• Efetuar a leitura de códigos de barras de materiais, produtos ou etiquetas.
• Processar e validar os dados capturados.
• Transmitir as informações em tempo real para os sistemas corporativos através da rede sem fio.
• Atualizar registros de estoque, produção, movimentação ou rastreabilidade.
• Disponibilizar informações operacionais instantaneamente para os usuários e sistemas integrados.

Conclusão

O coletor de dados CK65 é uma solução robusta e eficiente para operações industriais e logísticas que exigem mobilidade, rastreabilidade e captura de dados em tempo real. Sua combinação de resistência física, autonomia prolongada, conectividade avançada e tecnologia de leitura de alto desempenho contribui significativamente para a produtividade, precisão das informações e eficiência operacional dos processos.